

NACHHALTIGKEITS PROFIL



CRONA LIGHT

brunner ::

PRODUKTMERKMALE

Die matten Kunststoffschalen des crona light verfügen sowohl über beste hygienische Eigenschaften als auch über zahlreiche Gestaltungsoptionen: mit oder ohne Armlehnen, in sieben Nuancen und mit optisch absetzbaren Sitzkissen in großer Farbauswahl. Ein Plus an Rundum-Gemütlichkeit umhüllt die Sitzschale mit ihrer unifarbenen Softpolsterung. Alle Ausführungen funktionieren auf den verschiedenen Untergestellen. So findet sich für jedes Interieur die perfekte Kombination.

Ressourcenschonendes Design

Einfach zu reinigen und zu desinfizieren



Erweiterung der crona-Familie

Geringes Gewicht

Wahlweise mit Sitzschale aus Recyclingkunststoff

REFERENZMODELL



Repräsentativ für die Produktserie crona light wurde das Modell **crona light 6306** für die nachfolgenden Analysen herangezogen.

Die Standardausstattung des Modells umfasst:

- Kufengestell stapelbar aus Vollstahl, verchromt.
- Extrastarke Verchromung als Glanzverchromung.
- Schlagzähe, homogene, ergonomisch geformte Kunststoffschale aus Polypropylen mit einer rutschhemmenden Struktur.
- Ungepolstert.
- Ausführung ohne Gleiter.

WEITERE MODELLE DER SERIE



6301



6302



6303



6304



6305



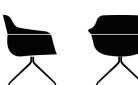
6307



6311



6312



6313



6314



6315



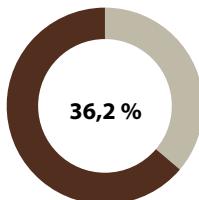
6317

MATERIALINFORMATIONEN

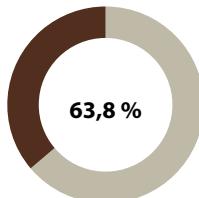
Unsere Möbel leben von besten Rohstoffen, die wir für die Herstellung verwenden. Von ihrer Auswahl bis zum fertig verarbeiteten Möbel sind uns umweltbewusste und gesundheitliche Aspekte wichtig. Unsere Sorgfalt garantiert unseren Kunden mit jedem Möbelstück einen sorgenfreien Komfort. Und da wir uns stets verbessern wollen, erforschen wir kontinuierlich vielversprechende umweltfreundlichere Alternativen für unser Portfolio.



Kunststoffe	g	%
Polypropylen	2660	36,2
Polyamid	8	0,1
TPU	8	0,1



Metalle	g	%
Stahl	4708	63,8
Gesamt	7384	100,0



Verpackung	g	%
Karton	1060	42,7
Luftpolsterfolie	60	2,4
PU-Schutz	30	1,2
Inka-Palette	1333	53,7
Gesamt	2483	100,0

- Alle eingesetzten Materialien sind REACH-konform und enthalten keine SVHC-Kandidaten über 0,1 Massen-%.
- Für die Herstellung der Komponenten werden folgende Stoffe und Verbindungen nicht verwendet:
 - Halogenierte organische Treibmittel Fluorchlorkohlenwasserstoffe (FCKW), Teilfluorierte Kohlenwasserstoffe (HFKW), Teilhalogenierte Fluorchlorkohlenwasserstoffe (HFCKW)
 - Amine auf Anilinbasis
 - Polyvinylchloride (PVC)
 - Konfliktminerale (Zinn, Tantal, Wolfram, Gold)
 - Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK)
 - Per- und Polyfluoralkylsubstanzen (PFAS)
- Kunststoffe mit einem Teilgewicht von ≥ 50 Gramm sind üblicherweise gemäß ISO 11469 für das Recycling gekennzeichnet.

LIEFERKETTE

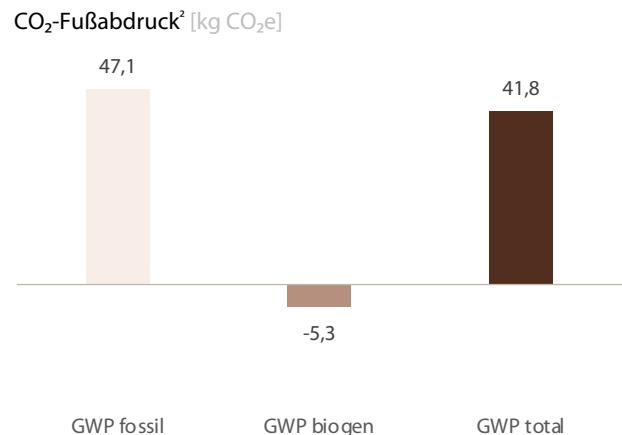


Unsere Lieferkette zeichnet sich durch eine starke Vernetzung innerhalb Europas aus, wobei wir hauptsächlich auf regionale und europäische Partner setzen. Diese kurze Lieferkette ermöglicht es uns, effizient und nachhaltig zu agieren, da die Transportwege minimiert und die Kooperationsbeziehungen gestärkt werden.

Die Komponenten des crona light 6306 werden in folgenden Ländern gefertigt:

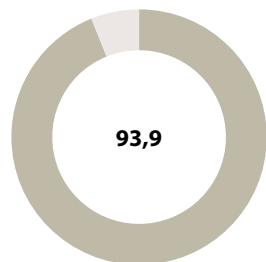
LEBENSZYKLUSANALYSE¹

GWP total	41,8 kg CO ₂ e
GWP fossil	47,1 kg CO ₂ e
GWP biogen	- 5,3 kg CO ₂ e
Abbau der Ozonschicht	8,18E-07 kg CFC ₁₁ e
Versauerung	0,22 mol H ⁺ e
Smog	0,17 kg NMVOCe
Energieverbrauch	215,0 kWh
Wasserverbrauch	0,45 m ³ e



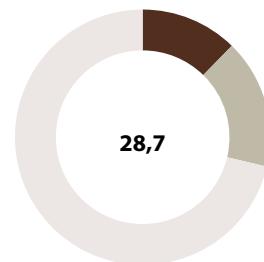
WEITERE KENNZAHLEN

Recycelbarkeit³ [%]



Die Recycelbarkeit eines Produkts bezieht sich auf den Anteil, der nach dem Ende seiner Lebensdauer einem Recyclingprozess zugeführt werden kann.

Recyclinganteil⁴ [%]



post-consumer	12,3 %
post-industrial	16,4 %

Der Recyclinganteil gibt den prozentualen Anteil des Produkts an, der aus bereits recyceltem Material besteht, bezogen auf das Gesamtgewicht. Es werden zwei Arten von Rezyklaten unterschieden. Post-Consumer-Rezyklate werden aus Endverbraucherabfällen gewonnen. Post-Industrial-Rezyklate hingegen basieren auf Kunststoffabfällen, die bei der Verarbeitung von Kunststoffen anfallen. Da Post-Industrial-Rezyklate bei Gewerbetreibenden anfallen, spricht man alternativ auch von Pre-Consumer-Rezyklaten.

¹A1-A3, nach EN 15804+A2

²A1-A3 nach EN 15804+A2. Die Grundlage für die Berechnung bildet die funktionale Einheit (definiert als Produkteinheit), die durch das Gesamtgewicht des Produkts bestimmt wird. Angewandt wird die Cradle-to-Grave-Perspektive.

³Die Effizienz der Wiederverwertung variiert je nach Materialart. Unsere Berechnungen zur Recyclingfähigkeit stützen sich daher auf Angaben von Lieferanten, Branchenorganisationen oder branchenüblichen Durchschnittswerten. Es ist zu beachten, dass das Potenzial der Wiederverwertung je nach den geltenden lokalen Vorschriften variieren kann. Ausgenommen von der Recycelbarkeit sind Klebstoffe, Lacke, Öle sowie Schmierfette. Diese werden aufgrund des geringen Mengenanteils in der Materialaufstellung vernachlässigt.

⁴Der Recyclinganteil wird in Bezug auf das Gesamtgewicht des Produkts ohne Verpackung berechnet. Die Bestimmung des Wertes basiert auf Informationen von Lieferanten und anderen verfügbaren Quellen. Bei den Angaben kann es sich um Branchendurchschnittswerte, branchenübliche Werte oder andere Daten handeln. Veränderungen im Markt oder in den Herstellungsprozessen können die Werte jedoch in verschiedene Richtungen beeinflussen.

ZERTIFIZIERUNGEN & LABELS

Die nachfolgend aufgelisteten Zertifizierungen, Labels und Deklarationen sind für crona light 6306 verfügbar.

Herstellung

Herstellungsort: Rheinau, Deutschland.

- Die Produktionsstätte ist ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.
- 0 % Abfälle zur Deponierung

Produkt

TÜV schadstoff- & emissionsgeprüft

crona light 6304, 6306, 6307, 6314, 6317 sind zertifiziert.



Material

EU Ecolabel

Etwa die Hälfte aller Stoffe in unserer Hauskollektion sind mit dem EU Ecolabel zertifiziert.

OEKO-TEX®

Einige der Stoffe in unserer Hauskollektion sind mit dem OEKO-TEX®-Zertifikat ausgezeichnet.

Greenguard Gold

Die meisten von Kvadrat gelieferten Textilien in unserer Hauskollektion sind mit dem Greenguard Gold Zertifikat ausgezeichnet.

Blauer Engel

Beide Lederkollektionen sind nach dem Blauen Engel zertifiziert.

BEITRÄGE ZU GEBÄUDEZERTIFIZIERUNGEN

Brunner-Produkte können aufgrund verschiedener Merkmale zu Punkten bei einer Zertifizierung für nachhaltige Gebäude, wie z. B. LEED und WELL, beitragen. Gerne unterstützen wir Sie, wenn Sie weitere Informationen benötigen.

WEITERE INFOS & KONTAKT

Weitere Informationen zu Nachhaltigkeit bei Brunner
finden Sie online unter brunner-group.com



Unternehmenssitz Deutschland

Brunner GmbH
Im Salmenkopf 10
D – 77866 Rheinau

T +49 78 44 40 20
F +49 78 44 40 28 00
info@brunner-group.com

Zum Produktdatenblatt

