

# NACHHALTIGKEITS PROFIL\_\_\_\_\_



CRONA LIGHT BAR

brunner ::

## PRODUKTMERKMALE

Mit seiner identischen Designsprache legt der leichte Barhocker die Sitzfläche der crona-Familie höher: auf klassische Tresensitzhöhe (77 cm) und agile Standhöhe von 64 cm. Das definiert seinen Einsatznutzen über die Gastronomie hinaus: In den Co-Working-Zonen moderner Büros, an der Küchentheke im (Home-)Office oder am stilvollen Infostand erschließt crona light bar eine neue, dynamische Sitzebene.

Vielfältige Kombinationen  
innerhalb der crona-Kollektion

Vielseitig anwendbar

Einfache Handhabung



Beste hygienische  
Eigenschaften

Großer Gestaltungs-  
spielraum

## REFERENZMODELL



Repräsentativ für die Produktserie crona light bar wurde das Modell **crona light bar 6309** für die nachfolgenden Analysen herangezogen.

Die Standardausstattung des Modells umfasst:

- 4-Fuß-Gestell aus besonders stabilem Rundstahlrohr.
- Extrastarke Verchromung als Glanzverchromung.
- Schlagzähe homogene, ergonomisch geformte Kunststoffschale aus Polypropylen mit einer rutschhemmenden Struktur.
- Ungepolstert.
- Kunststoffgleiter.

## WEITERE MODELLE DER SERIE



6308

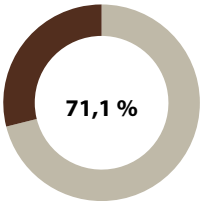
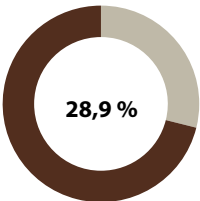
6310

# MATERIALINFORMATIONEN

Unsere Möbel leben von besten Rohstoffen, die wir für die Herstellung verwenden. Von ihrer Auswahl bis zum fertig verarbeiteten Möbel sind uns umweltbewusste und gesundheitliche Aspekte wichtig. Unsere Sorgfalt garantiert unseren Kunden mit jedem Möbelstück einen sorgenfreien Komfort. Und da wir uns stets verbessern wollen, erforschen wir kontinuierlich vielversprechende umweltfreundlichere Alternativen für unser Portfolio.



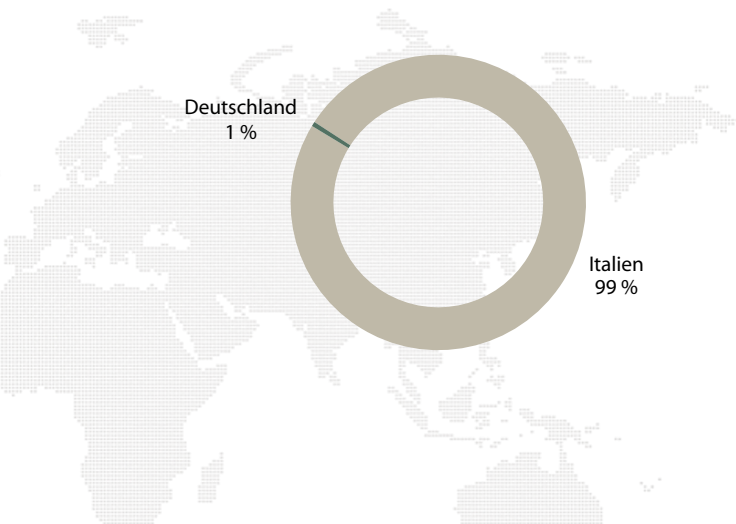
Kunststoffe	g	%
Polypropylen	2050	28,5
Polyamid	28	0,4
Metalle	g	%
Stahl	5106	71,1
<b>Gesamt</b>	<b>7184</b>	<b>100,0</b>



Verpackung	g	%
Karton	3060	42,9
Luftpolyesterfolie	60	0,8
PU-Schutz	30	0,4
Inka-Palette	4000	55,9
<b>Gesamt</b>	<b>7150</b>	<b>100,0</b>

- Alle eingesetzten Materialien sind REACH-konform und enthalten keine SVHC-Kandidaten über 0,1 Massen-%.
- Für die Herstellung der Komponenten werden folgende Stoffe und Verbindungen nicht verwendet:
  - Halogenierte organische Treibmittel Fluorchlorkohlenwasserstoffe (FCKW), Teilfluorierte Kohlenwasserstoffe (HFKW), Teilhalogenierte Fluorchlorkohlenwasserstoffe (HFCKW)
  - Amine auf Anilinbasis
  - Polyvinylchloride (PVC)
  - Konfliktmineralien (Zinn, Tantal, Wolfram, Gold)
  - Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK)
  - Per- und Polyfluoralkylsubstanzen (PFAS)
- Kunststoffe mit einem Teilgewicht von  $\geq 50$  Gramm sind üblicherweise gemäß ISO 11469 für das Recycling gekennzeichnet.

# LIEFERKETTE

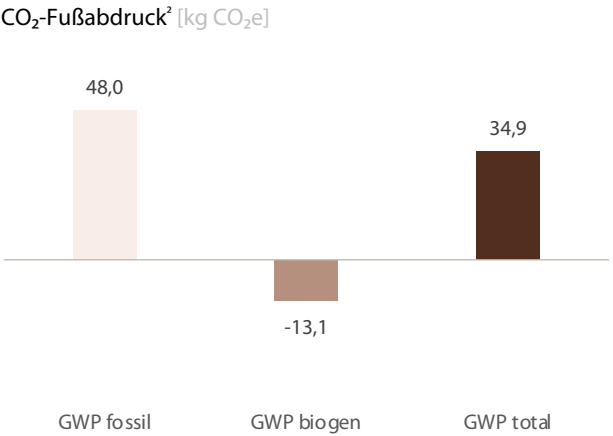


Unsere Lieferkette zeichnet sich durch eine starke Vernetzung innerhalb Europas aus, wobei wir hauptsächlich auf regionale und europäische Partner setzen. Diese kurze Lieferkette ermöglicht es uns, effizient und nachhaltig zu agieren, da die Transportwege minimiert und die Kooperationsbeziehungen gestärkt werden.

Die Komponenten des corona light bar 6309 werden in folgenden Ländern gefertigt:

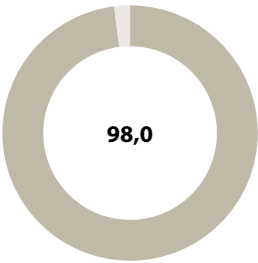
# LEBENSZYKLUSANALYSE<sup>1</sup>

GWP total	34,9 kg CO <sub>2</sub> e
GWP fossil	48,0 kg CO <sub>2</sub> e
GWP biogen	- 13,1 kg CO <sub>2</sub> e
Abbau der Ozonschicht	3,19E-06 kg CFC <sub>11</sub> e
Versauerung	0,25 mol H <sup>+</sup> e
Smog	0,16 kg NMVOCe
Energieverbrauch	231,0 kWh
Wasserverbrauch	0,53 m <sup>3</sup> e



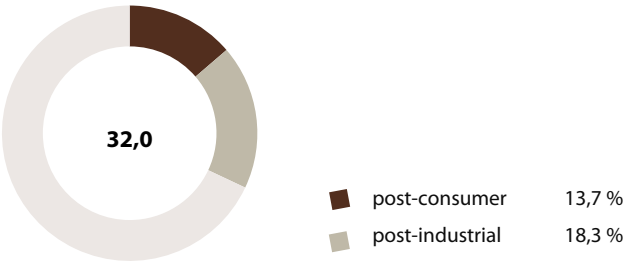
## WEITERE KENNZAHLEN

Recyclbarkeit<sup>3</sup> [%]



Die Recyclbarkeit eines Produkts bezieht sich auf den Anteil, der nach dem Ende seiner Lebensdauer einem Recyclingprozess zugeführt werden kann.

Recyclinganteil<sup>4</sup> [%]



Der Recyclinganteil gibt den prozentualen Anteil des Produkts an, der aus bereits recyceltem Material besteht, bezogen auf das Gesamtgewicht. Es werden zwei Arten von Rezyklaten unterschieden. Post-Consumer-Rezyklate werden aus Endverbraucherabfällen gewonnen. Post-Industrial-Rezyklate hingegen basieren auf Kunststoffabfällen, die bei der Verarbeitung von Kunststoffen anfallen. Da Post-Industrial-Rezyklate bei Gewerbetreibenden anfallen, spricht man alternativ auch von Pre-Consumer-Rezyklaten.

<sup>1</sup>A1-A3, nach EN 15804+A2

<sup>2</sup>A1-A3 nach EN 15804+A2. Die Grundlage für die Berechnung bildet die funktionale Einheit (definiert als Produkteinheit), die durch das Gesamtgewicht des Produkts bestimmt wird. Angewandt wird die Cradle-to-Grave-Perspektive.

<sup>3</sup>Die Effizienz der Wiederverwertung variiert je nach Materialart. Unsere Berechnungen zur Recyclingfähigkeit stützen sich daher auf Angaben von Lieferanten, Branchenorganisationen oder branchenüblichen Durchschnittswerten. Es ist zu beachten, dass das Potenzial der Wiederverwertung je nach den geltenden lokalen Vorschriften variieren kann. Ausgenommen von der Recyclbarkeit sind Klebstoffe, Lacke, Öle sowie Schmierfette. Diese werden aufgrund des geringen Mengenanteils in der Materialaufstellung vernachlässigt.

<sup>4</sup>Der Recyclinganteil wird in Bezug auf das Gesamtgewicht des Produkts ohne Verpackung berechnet. Die Bestimmung des Wertes basiert auf Informationen von Lieferanten und anderen verfügbaren Quellen. Bei den Angaben kann es sich um Branchendurchschnittswerte, branchenübliche Werte oder andere Daten handeln. Veränderungen im Markt oder in den Herstellungsprozessen können die Werte jedoch in verschiedene Richtungen beeinflussen.

## ZERTIFIZIERUNGEN & LABELS

---

Die nachfolgenden aufgelisteten Zertifizierungen, Labels und Deklarationen sind für den corona light bar 6309 verfügbar.

### Herstellung

Herstellungsort: Rheinau, Deutschland.

- Die Produktionsstätte ist ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.
- 0 % Abfälle zur Deponierung

### Material

#### EU Ecolabel

Etwa die Hälfte aller Stoffe in unserer Hauskollektion sind mit dem EU Ecolabel zertifiziert.

#### OEKO-TEX®

Einige der Stoffe in unserer Hauskollektion sind mit dem OEKO-TEX®-Zertifikat ausgezeichnet.

#### Greenguard Gold

Die meisten von Quadrat gelieferten Textilien in unserer Hauskollektion sind mit dem Greenguard Gold Zertifikat ausgezeichnet.

#### Blauer Engel

Beide Lederkollektionen sind nach dem Blauen Engel zertifiziert.

## BEITRÄGE ZU GEBÄUDEZERTIFIZIERUNGEN

---

Brunner-Produkte können aufgrund verschiedener Merkmale zu Punkten bei einer Zertifizierung für nachhaltige Gebäude, wie z. B. LEED und WELL, beitragen. Gerne unterstützen wir Sie, wenn Sie weitere Informationen benötigen.

# WEITERE INFOS & KONTAKT\_\_\_\_\_

Weitere Informationen zu Nachhaltigkeit bei Brunner  
finden Sie online unter [brunner-group.com](http://brunner-group.com)



Unternehmenssitz Deutschland

Brunner GmbH  
Im Salmenkopf 10  
D – 77866 Rheinau

T +49 78 44 40 20  
F +49 78 44 40 28 00  
[info@brunner-group.com](mailto:info@brunner-group.com)

Zum Produktdatenblatt

