

# NACHHALTIGKEITS PROFIL

---



## PRODUKTMERKMALE

---

hero plus mit hochwertiger Netzbespannung ist überall im Einsatz: Als agiler Drehstuhl oder Vierfußstuhl auf Rollen im (Home-)Office. Als filigraner Kufenstuhl in Seminar- oder Besprechungsräumen. Als stapelbarer Großraumstuhl auf schlankem Vierfußgestell mit Multifunktionselement MFE plus, das eine Reihenverbindung integriert. Der optimale hero plus Auftritt lässt sich dank zahlreicher Gestaltungsoptionen für Netzbespannung, Rahmen und Gestelle konfigurieren.

Angenehmer Sitzkomfort

Vielseitig einsetzbar



Atmungsaktiv

Strapazierfähig und pflegeleicht

## REFERENZMODELL

---



Repräsentativ für die Produktserie hero plus wurde das Modell **hero plus 4609** für die nachfolgenden Analysen herangezogen.

Die Standardausstattung des Modells umfasst:

- 4-Fuß Gestell aus Stahlrohr verchromt, bestehend aus zwei trapezförmigen Seitenteilen.
- Im Multifunktionselement MFE fest integrierte Reihenverbindung aus Stahlfeinguss.
- Kunststoffrahmen aus Glasfaser verstärktem Polyamid, mit ausgeprägter Knierolle, im Rückenbereich als Griffleiste ausgeformt.
- Umlaufende Nut zur sicheren Fixierung der Netzbespannung mit fest vernähtem Kederprofil.
- Ausführung ohne Armlehnen.



## WEITERE MODELLE DER SERIE

---



4603

4613

4623

4608

4628

4619

4690

4699

2

# MATERIALINFORMATIONEN

---

Unsere Möbel leben von besten Rohstoffen, die wir für die Herstellung verwenden. Von ihrer Auswahl bis zum fertig verarbeiteten Möbel sind uns umweltbewusste und gesundheitliche Aspekte wichtig. Unsere Sorgfalt garantiert unseren Kunden mit jedem Möbelstück einen sorgenfreien Komfort. Und da wir uns stets verbessern wollen, erforschen wir kontinuierlich vielversprechende umweltfreundlichere Alternativen für unser Portfolio.



| Kunststoffe                         | g           | %          |
|-------------------------------------|-------------|------------|
| Polyamid                            | 1930        | 40,32      |
| Mischgewebe aus Polyester/ Polyamid | 204         | 4,26       |
| Polypropylen                        | 75          | 1,57       |
| PTFE                                | 2           | 0,05       |
| <b>Gesamt</b>                       | <b>4787</b> | <b>100</b> |

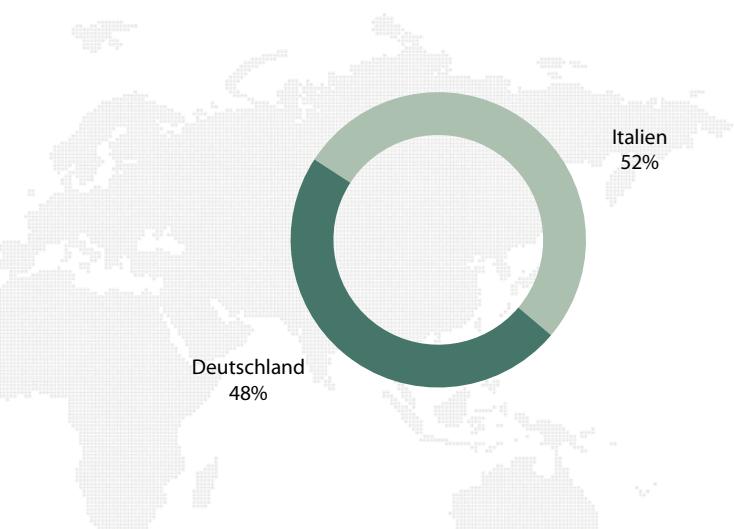


| Verpackung       | g           | %            |
|------------------|-------------|--------------|
| Karton           | 1000        | 41,7         |
| Luftpolsterfolie | 63          | 2,7          |
| Inka-Palette     | 1333        | 55,6         |
| <b>Gesamt</b>    | <b>2396</b> | <b>100,0</b> |

- Alle eingesetzten Materialien sind REACH-konform und enthalten keine SVHC-Kandidaten über 0,1 Massen-%.
- Für die Herstellung der Komponenten werden folgende Stoffe und Verbindungen nicht verwendet:
  - Halogenierte organische Treibmittel Fluorchlorkohlenwasserstoffe (FCKW), Teilfluorierte Kohlenwasserstoffe (HFKW), Teilhalogenierte Fluorchlorkohlenwasserstoffe (HFCKW)
  - Amine auf Anilinbasis
  - Polyvinylchloride (PVC)
  - Konfliktminerale (Zinn, Tantal, Wolfram, Gold)
  - Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK)
  - Per- und Polyfluoralkylsubstanzen (PFAS)
- Kunststoffe mit einem Teilgewicht von  $\geq 50$  Gramm sind üblicherweise gemäß ISO 11469 für das Recycling gekennzeichnet.

## LIEFERKETTE

---

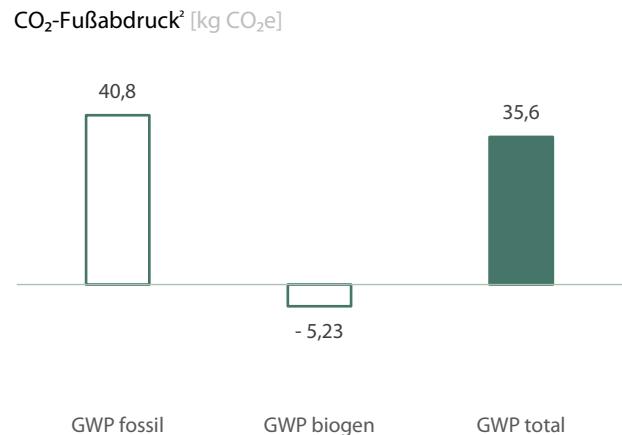


Unsere Lieferkette zeichnet sich durch eine starke Vernetzung innerhalb Europas aus, wobei wir hauptsächlich auf regionale und europäische Partner setzen. Diese kurze Lieferkette ermöglicht es uns, effizient und nachhaltig zu agieren, da die Transportwege minimiert und die Kooperationsbeziehungen gestärkt werden.

Die Komponenten des hero plus 4609 werden in folgenden Ländern gefertigt:

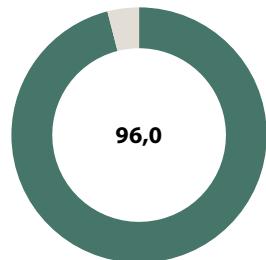
# LEBENSZYKLUSANALYSE<sup>1</sup>

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| GWP total             | 35,6 kg CO <sub>2</sub> e       |
| GWP fossil            | 40,8 kg CO <sub>2</sub> e       |
| GWP biogen            | - 5,23 kg CO <sub>2</sub> e     |
| Abbau der Ozonschicht | 5,85E-06 kg CFC <sub>11</sub> e |
| Versauerung           | 0,19 mol H <sup>+</sup> e       |
| Smog                  | 0,12 kg NMVOCe                  |
| Energieverbrauch      | 182,0 kWh                       |
| Wasserverbrauch       | 0,66 m <sup>3</sup> e           |



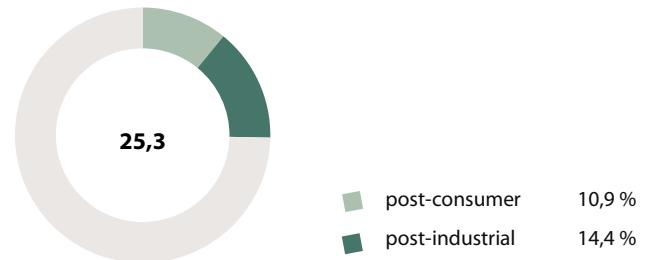
## WEITERE KENNZAHLEN

Recycelbarkeit<sup>3</sup> [%]



Die Recycelbarkeit eines Produkts bezieht sich auf den Anteil, der nach dem Ende seiner Lebensdauer einem Recyclingprozess zugeführt werden kann.

Recyclinganteil<sup>4</sup> [%]



Der Recyclinganteil gibt den prozentualen Anteil des Produkts an, der aus bereits recyceltem Material besteht, bezogen auf das Gesamtgewicht. Es werden zwei Arten von Rezyklaten unterschieden. Post-Consumer-Rezyklate werden aus Endverbraucherabfällen gewonnen. Post-Industrial-Rezyklate hingegen basieren auf Kunststoffabfällen, die bei der Verarbeitung von Kunststoffen anfallen. Da Post-Industrial-Rezyklate bei Gewerbetreibenden anfallen, spricht man alternativ auch von Pre-Consumer-Rezyklaten.

<sup>1</sup>A1-A3, nach EN 15804+A2

<sup>2</sup>A1-A3 nach EN 15804+A2. Die Grundlage für die Berechnung bildet die funktionale Einheit (definiert als Produkteinheit), die durch das Gesamtgewicht des Produkts bestimmt wird. Angewandt wird die Cradle-to-Grave-Perspektive.

<sup>3</sup>Die Effizienz der Wiederverwertung variiert je nach Materialart. Unsere Berechnungen zur Recyclingfähigkeit stützen sich daher auf Angaben von Lieferanten, Branchenorganisationen oder branchenüblichen Durchschnittswerten. Es ist zu beachten, dass das Potenzial der Wiederverwertung je nach den geltenden lokalen Vorschriften variiert kann. Ausgenommen von der Recycelbarkeit sind Klebstoffe, Lacke, Öle sowie Schmierfette. Diese werden aufgrund des geringen Mengenanteils in der Materialaufstellung vernachlässigt.

<sup>4</sup>Der Recyclinganteil wird in Bezug auf das Gesamtgewicht des Produkts ohne Verpackung berechnet. Die Bestimmung des Wertes basiert auf Informationen von Lieferanten und anderen verfügbaren Quellen. Bei den Angaben kann es sich um Branchendurchschnittswerte, branchenübliche Werte oder andere Daten handeln. Veränderungen im Markt oder in den Herstellungsprozessen können die Werte jedoch in verschiedene Richtungen beeinflussen.

# ZERTIFIZIERUNGEN & LABELS

---

Die nachfolgenden aufgelisteten Zertifizierungen und Labels sind für hero plus verfügbar.

## Herstellung

Herstellungsort: Rheinau, Deutschland.

- Die Produktionsstätte ist ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.
- 0 % Abfälle zur Deponierung

## Produkt

TÜV schadstoff- & emissionsgeprüft

hero plus 4608, 4628 sind zertifiziert.



## Material

EU Ecolabel

Etwa die Hälfte aller Stoffe in unserer Hauskollektion sind mit dem EU Ecolabel zertifiziert.

OEKO-TEX®

Einige der Stoffe in unserer Hauskollektion sind mit dem OEKO-TEX®-Zertifikat ausgezeichnet.

Greenguard Gold

Die meisten von Kvadrat gelieferten Textilien in unserer Hauskollektion sind mit dem Greenguard Gold Zertifikat ausgezeichnet.

Blauer Engel

Beide Lederkollektionen sind nach dem Blauen Engel zertifiziert.

# BEITRÄGE ZU GEBÄUDEZERTIFIZIERUNGEN

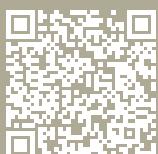
---

Brunner-Produkte können aufgrund verschiedener Merkmale zu Punkten bei einer Zertifizierung für nachhaltige Gebäude, wie z. B. LEED und WELL, beitragen. Gerne unterstützen wir Sie, wenn Sie weitere Informationen benötigen.

# WEITERE INFOS & KONTAKT

---

Weitere Informationen zu Nachhaltigkeit bei Brunner  
finden Sie online unter [brunner-group.com](http://brunner-group.com)



Unternehmenssitz Deutschland

Brunner GmbH  
Im Salmenkopf 10  
D – 77866 Rheinau

T +49 78 44 40 20  
F +49 78 44 40 28 00  
[info@brunner-group.com](mailto:info@brunner-group.com)

Zum Produktdatenblatt

