

NACHHALTIGKEITS PROFIL_____



PRODUKTMERKMALE

Die ray-Konferenzdrehessel vereinen ein ausgesprochen attraktives, fließendes Design mit herausragendem Sitzkomfort. Unter der Polsterung befindet sich eine Kunststoffsitzschale mit anschmiegsamen Lamellen, die sich dem Körper anpassen. Hinzu kommt die innovative Wippmechanik. Sie steckt im Gussknoten zwischen dem formschönen V-Sitzträger und dem zierlichen Vierfußausleger und löst ein radial-kinetisches aktives Sitzen aus, welches sich nachweislich positiv auf Kreislauf und Fitness auswirkt.

Optimale
Körperanpassung

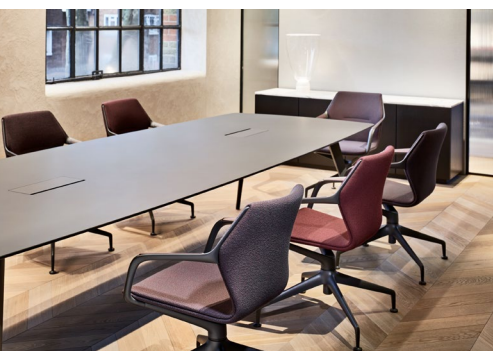
Fördert ein
"bewegtes Sitzen"

Schlankes und
dynamisches Design



Zahlreiche Optionen
innerhalb der Serie

REFERENZMODELL



Repräsentativ für die Produktserie ray wurde das Modell **ray 9252** für die nachfolgenden Analysen herangezogen.

Die Standardausstattung des Modells umfasst:

- V-förmiger Sitzträger mit direkter Anbindung der Armlehnenbügel in Aluminium-Druckguss, poliert, auf einem zentralen Verbindungsknoten aus verchromtem Vollstahl. Fußkreuz und Gleiter aus Aluminium-Druckguss poliert.
- Keine individuelle Einstellung des Bewegungswiderstands notwendig aufgrund eines intelligenten, dynamischen Kinetik-Mechanismus mit dauerelastischen Hochdruckfedern.
- Schale mit polygonalen flexiblen Lamellen aus schlagzähem Polypropylen, bestehend aus einer glasfaserverstärkten H-förmigen Kernkomponente und einer elastischen Außenhaut.
- Vollumpolsterte Schale mit getrennten Formschaumteilen für Sitz und Rücken.

WEITERE MODELLE DER SERIE

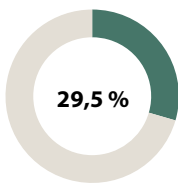


MATERIALINFORMATIONEN

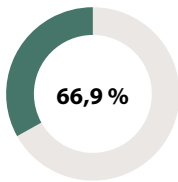
Unsere Möbel leben von besten Rohstoffen, die wir für die Herstellung verwenden. Von ihrer Auswahl bis zum fertig verarbeiteten Möbel sind uns umweltbewusste und gesundheitliche Aspekte wichtig. Unsere Sorgfalt garantiert unseren Kunden mit jedem Möbelstück einen sorgenfreien Komfort. Und da wir uns stets verbessern wollen, erforschen wir kontinuierlich vielversprechende umweltfreundlichere Alternativen für unser Portfolio.



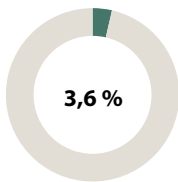
| Kunststoffe | g | % |
|--------------|------|------|
| Polypropylen | 3000 | 21,5 |
| Polyurethan | 1018 | 7,3 |
| Polyamid | 84 | 0,6 |
| PTFE | 14 | 0,1 |



| Metalle | g | % |
|-----------|------|------|
| Aluminium | 7567 | 54,2 |
| Stahl | 1771 | 12,7 |



| Bezugsmaterial | g | % |
|----------------|-----|-----|
| Textil | 504 | 3,6 |



| | | |
|---------------|--------------|--------------|
| Gesamt | 13958 | 100,0 |
|---------------|--------------|--------------|

| Verpackung | g | % |
|------------------|-------------|--------------|
| Karton | 3000 | 42,3 |
| Luftpolsterfolie | 59 | 0,9 |
| PU-Schutz | 30 | 0,4 |
| Inka-Palette | 4000 | 56,4 |
| Gesamt | 7089 | 100,0 |

- Alle eingesetzten Materialien sind REACH-konform und enthalten keine SVHC-Kandidaten über 0,1 Massen-%.
- Für die Herstellung der Komponenten werden folgende Stoffe und Verbindungen nicht verwendet:
 - Halogenierte organische Treibmittel
Fluorchlorkohlenwasserstoffe (FCKW), Teilfluorierte Kohlenwasserstoffe (HFKW), Teilhalogenierte Fluorchlorkohlenwasserstoffe (HFCKW)
 - Amine auf Anilinbasis
 - Polyvinylchloride (PVC)
 - Konfliktmineralien (Zinn, Tantal, Wolfram, Gold)
 - Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK)
 - Per- und Polyfluoralkylsubstanzen (PFAS)
- Kunststoffe mit einem Teilgewicht von ≥ 50 Gramm sind üblicherweise gemäß ISO 11469 für das Recycling gekennzeichnet.

LIEFERKETTE

Deutschland
100%

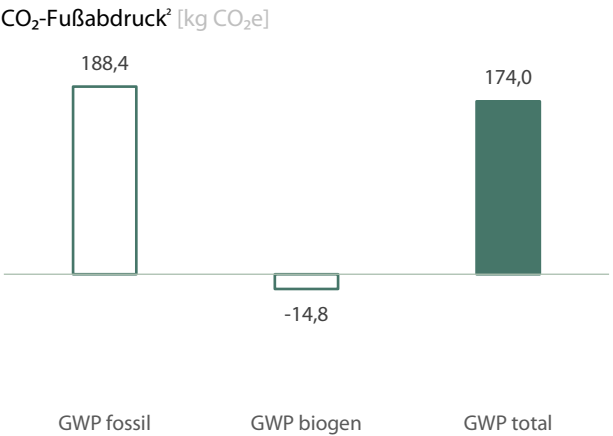


Unsere Lieferkette zeichnet sich durch eine starke Vernetzung innerhalb Europas aus, wobei wir hauptsächlich auf regionale und europäische Partner setzen. Diese kurze Lieferkette ermöglicht es uns, effizient und nachhaltig zu agieren, da die Transportwege minimiert und die Kooperationsbeziehungen gestärkt werden.

Die Komponenten des ray 9252 werden in folgenden Ländern gefertigt:

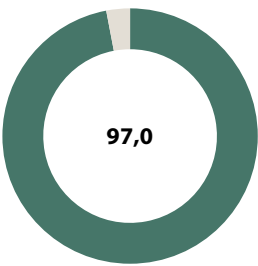
LEBENSZYKLUSANALYSE¹

| | |
|-----------------------|---------------------------------|
| GWP total | 174,0 kg CO ₂ e |
| GWP fossil | 188,4 kg CO ₂ e |
| GWP biogen | - 14,8 kg CO ₂ e |
| Abbau der Ozonschicht | 1,49E-06 kg CFC ₁₁ e |
| Versauerung | 0,17 mol H ⁺ e |
| Smog | 0,11 kg NMVOCe |
| Energieverbrauch | 208,0 kWh |
| Wasserverbrauch | 0,86 m ³ e |



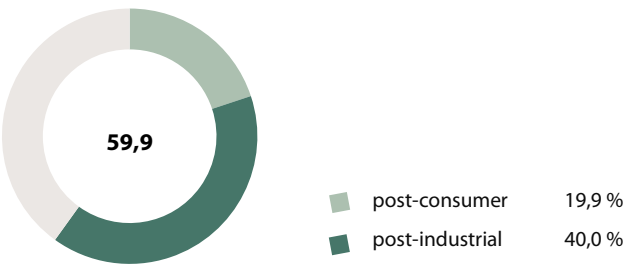
WEITERE KENNZAHLEN

Recyclbarkeit³ [%]



Die Recyclbarkeit eines Produkts bezieht sich auf den Anteil, der nach dem Ende seiner Lebensdauer einem Recyclingprozess zugeführt werden kann.

Recyclinganteil⁴ [%]



Der Recyclinganteil gibt den prozentualen Anteil des Produkts an, der aus bereits recyceltem Material besteht, bezogen auf das Gesamtgewicht. Es werden zwei Arten von Rezyklaten unterschieden. Post-Consumer-Rezyklate werden aus Endverbraucherabfällen gewonnen. Post-Industrial-Rezyklate hingegen basieren auf Kunststoffabfällen, die bei der Verarbeitung von Kunststoffen anfallen. Da Post-Industrial-Rezyklate bei Gewerbetreibenden anfallen, spricht man alternativ auch von Pre-Consumer-Rezyklaten.

¹A1-A3, nach EN 15804+A2

²A1-A3 nach EN 15804+A2. Die Grundlage für die Berechnung bildet die funktionale Einheit (definiert als Produkteinheit), die durch das Gesamtgewicht des Produkts bestimmt wird. Angewandt wird die Cradle-to-Grave-Perspektive.

³Die Effizienz der Wiederverwertung variiert je nach Materialart. Unsere Berechnungen zur Recyclingfähigkeit stützen sich daher auf Angaben von Lieferanten, Branchenorganisationen oder branchenüblichen Durchschnittswerten. Es ist zu beachten, dass das Potenzial der Wiederverwertung je nach den geltenden lokalen Vorschriften variieren kann. Ausgenommen von der Recyclbarkeit sind Klebstoffe, Lacke, Öle sowie Schmierfette. Diese werden aufgrund des geringen Mengenanteils in der Materialaufstellung vernachlässigt.

⁴Der Recyclinganteil wird in Bezug auf das Gesamtgewicht des Produkts ohne Verpackung berechnet. Die Bestimmung des Wertes basiert auf Informationen von Lieferanten und anderen verfügbaren Quellen. Bei den Angaben kann es sich um Branchendurchschnittswerte, branchenübliche Werte oder andere Daten handeln. Veränderungen im Markt oder in den Herstellungsprozessen können die Werte jedoch in verschiedene Richtungen beeinflussen.

ZERTIFIZIERUNGEN & LABELS

Die nachfolgend aufgelisteten Zertifizierungen und Labels sind für ray verfügbar.

Herstellung

Herstellungsort: Rheinau, Deutschland.

- Die Produktionsstätte ist ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.
- 0 % Abfälle zur Deponierung

Produkt

TÜV schadstoff- & emissionsgeprüft
ray 9206, 9207, 9252 sind zertifiziert.



Material

EU Ecolabel

Etwa die Hälfte aller Stoffe in unserer Hauskollektion sind mit dem EU Ecolabel zertifiziert.

OEKO-TEX®

Einige der Stoffe in unserer Hauskollektion sind mit dem OEKO-TEX®-Zertifikat ausgezeichnet.

Greenguard Gold

Die meisten von Quadrat gelieferten Textilien in unserer Hauskollektion sind mit dem Greenguard Gold Zertifikat ausgezeichnet.

Blauer Engel

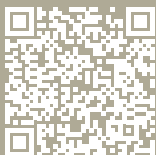
Beide Lederkollektionen sind nach dem Blauen Engel zertifiziert.

BEITRÄGE ZU GEBÄUDEZERTIFIZIERUNGEN

Brunner-Produkte können aufgrund verschiedener Merkmale zu Punkten bei einer Zertifizierung für nachhaltige Gebäude, wie z. B. LEED und WELL, beitragen. Gerne unterstützen wir Sie, wenn Sie weitere Informationen benötigen.

WEITERE INFOS & KONTAKT_____

Weitere Informationen zu Nachhaltigkeit bei Brunner
finden Sie online unter brunner-group.com



Unternehmenssitz Deutschland

Brunner GmbH
Im Salmenkopf 10
D – 77866 Rheinau

T +49 78 44 40 20
F +49 78 44 40 28 00
info@brunner-group.com

Zum Produktdatenblatt

