

PROFIL DE DURABILITÉ



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Les fauteuils de conférence ray allient un design fluide particulièrement attrayant et un confort d'assise exceptionnel. Le siège tournant à dossier bas dispose quant à lui d'un garnissage sophistiqué sous lequel se trouve une coque synthétique à lamelles souples, qui s'adapte à la morphologie. Un mécanisme à bascule innovant vient compléter le tout. Dissimulé au cœur du piétement entre le cadre d'assise en forme de V et le pied gracile à quatre embases, il favorise une position assise active à « cinétique radiale », qui a un effet positif prouvé sur la circulation sanguine et la forme physique.

Adaptation optimale au corps

Favorise une « assise en mouvement »

Design fin et dynamique



Nombreuses options dans la série

MODÈLE DE RÉFÉRENCE

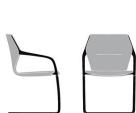


Le modèle **ray 9252**, représentatif de la collection ray, a été utilisé pour les analyses suivantes.

L'équipement standard du modèle comprend:

- Support d'assise en V avec liaison directe des étriers d'accoudoirs en aluminium poli sous pression, pivotant, sur un nœud de liaison central en acier massif chromé. Piétement et patins en aluminium moulé sous pression, finition polie.
- Aucun réglage individuel de la résistance au mouvement n'est nécessaire grâce à un mécanisme cinétique intelligent et dynamique avec des ressorts haute pression à élasticité permanente.
- Coque avec lamelles flexibles polygonales en polypropylène résistant aux chocs, composée d'un composant central en forme de H renforcé de fibres de verre et d'une peau extérieure élastique.
- Coque entièrement rembourrée avec des parties en mousse moulée séparées pour l'assise et le dossier.

AUTRES MODÈLES DE LA SÉRIE



9206 | 9207



9208 | 9209



9264



9262



9232



9234



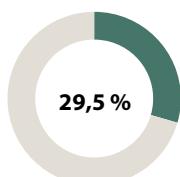
9236

INFORMATIONS SUR LES MATERIAUX

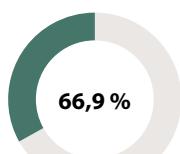
Nos meubles sont fabriqués à partir des meilleures matières premières, que nous utilisons pour la fabrication. Depuis leur sélection jusqu'au meuble fini, nous accordons une grande importance à l'environnement et à la santé. Notre soin garantit à nos clients un confort sans faille pour chaque meuble. Et parce que nous voulons toujours nous améliorer, nous recherchons constamment des alternatives plus prometteuses et plus respectueuses de l'environnement pour notre portefeuille de produits.



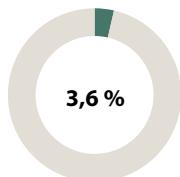
Matières plastiques	g	%
Polypropylène	3000	21,5
Polyuréthane	1018	7,3
Polyamide	84	0,6
PTFE	14	0,1
Total	13958	100,0



Métaux	g	%
Aluminium	7567	54,2
Acier	1771	12,7



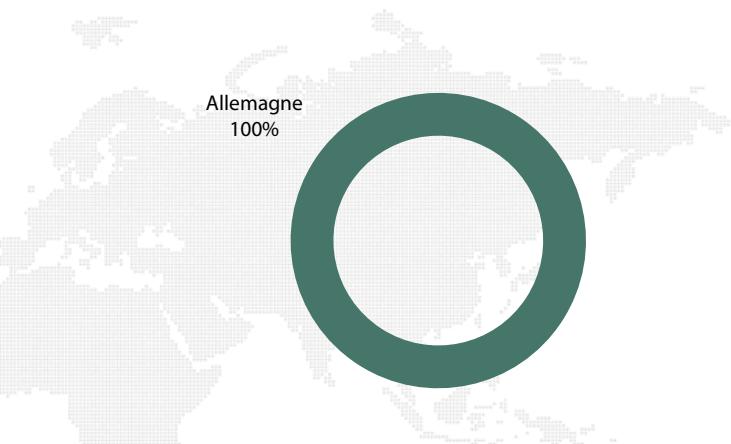
Matériau de revêtement	g	%
Textile	504	3,6
Total	13958	100,0



Emballage	g	%
Carton	3000	42,3
Film à bulles d'air	59	0,9
Protection PU	30	0,4
Palette inca	4000	56,4
Total	7089	100,0

- Tous les matériaux utilisés sont conformes à la réglementation REACH et ne contiennent pas de substances SVHC à plus de 0,1 % de la masse.
- Les substances et composés suivants ne sont pas utilisés pour la fabrication des composants :
 - les agents gonflants organiques halogénés chlorofluorocarbures (CFC), hydrocarbures partiellement fluorés (HFC), hydrocarbures partiellement halogénés chlorofluorés (HCFC)
 - Amines à base d'aniline
 - Chlorures de polyvinyle (PVC)
 - Minéraux de conflit (étain, tantale, tungstène, or)
 - Hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP)
 - Substances per- et polyfluoroalkyles (PFAS)
- Les plastiques dont le poids est ≥ 50 grammes sont généralement marqués pour le recyclage conformément à la norme ISO 11469.

CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

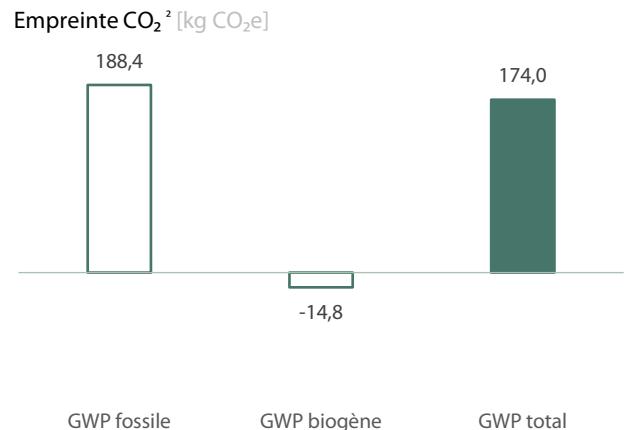


Notre chaîne d'approvisionnement se caractérise par une forte interconnexion au sein de l'Europe, en misant principalement sur des partenaires régionaux et européens. Cette chaîne d'approvisionnement courte nous permet d'agir de manière efficace et durable, car les distances de transport sont réduites au minimum et les relations de coopération sont renforcées.

Les composants du ray 9252 sont fabriqués dans les pays suivants:

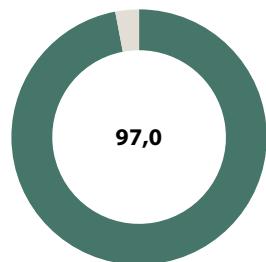
ANALYSE DU CYCLE DE VIE¹

GWP total	174,0 kg CO ₂ e
GWP fossile	188,4 kg CO ₂ e
GWP biogène	- 14,8 kg CO ₂ e
Appauvrissement de la couche d'ozone	1,49E-06 kg CFC ₁₁ e
Acidification	0,17 mol H ⁺ e
Smog	0,11 kg NMVOCe
Consommation d'énergie	208,0 kWh
Consommation d'eau	0,86 m ³ e



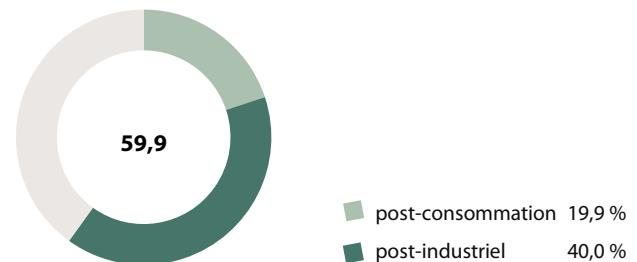
AUTRES CHIFFRES CLÉS

Recyclabilité³ [%]



La recyclabilité d'un produit fait référence à la part qui peut être envoyée vers un processus de recyclage en fin de vie.

Contenu recyclé⁴ [%]



Le taux de recyclage indique le pourcentage du produit constitué de matériaux déjà recyclés par rapport à son poids total. On distingue deux types de recyclats. Les post-consommation sont obtenus à partir de déchets d'utilisateurs finaux. Les post-industriels, quant à eux, sont basés sur des déchets plastiques issus de la transformation des matières plastiques. Comme les recyclats post-industriels sont produits par des professionnels, on parle également de recyclats pré-consommation.

¹A1-A3, selon EN 15804+A2

²A1-A3 selon la norme EN 15804+A2. L'unité fonctionnelle (définie comme l'unité de produit), déterminée par le poids total du produit, constitue la base du calcul. La perspective utilisée est celle du « berceau à la tombe » (cradle to grave).

³L'efficacité du recyclage varie en fonction du type de matériau. Nos calculs de recyclabilité s'appuient donc sur les données fournies par les fournisseurs, les organisations sectorielles ou les valeurs moyennes habituelles du secteur. Il convient de noter que le potentiel de recyclage peut varier en fonction des réglementations locales en vigueur. Les colles, les vernis, les huiles ainsi que les graisses sont exclus de la recyclabilité. Celles-ci sont négligées en raison de leur faible proportion dans la liste des matériaux.

⁴Le taux de recyclage est calculé par rapport au poids total du produit sans emballage. Il est déterminé sur la base d'informations fournies par les fournisseurs et d'autres sources disponibles. Les données peuvent être des moyennes sectorielles, des valeurs habituelles dans le secteur ou d'autres données. Toutefois, des changements sur le marché ou dans les processus de fabrication peuvent influencer les valeurs dans différentes directions.

CERTIFICATIONS & LABELS

Les certifications et labels énumérés ci-dessous sont disponibles pour ray.

Production

Lieu de fabrication : Rheinau, Allemagne.

- Le site de production est certifié ISO 9001 et ISO 14001.
- 0 % De déchets mis en décharge

Produit

TÜV testé en matière de substances nocives et d'émissions
ray 9206, 9207, 9252 sont certifiés.



Matériaux

EU Ecolabel

Environ la moitié des tissus de notre collection sont certifiés EU Ecolabel.

OEKO-TEX®

Certains des tissus de notre collection ont reçu le certificat OEKO-TEX®.

Greenguard Gold

La plupart des textiles fournis par Kvadrat dans notre collection maison sont certifiés Greenguard Gold.

Ange Bleu

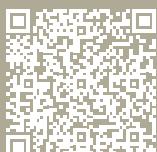
Les deux collections de cuir sont certifiées Ange Bleu.

APPORTS À LA CERTIFICATION DES BÂTIMENTS

Grâce à leurs différentes caractéristiques, les produits Brunner peuvent contribuer à marquer des points dans le cadre d'une certification pour des bâtiments durables, comme LEED et WELL. Nous nous ferons un plaisir de vous aider si vous avez besoin de plus d'informations.

PLUS D'INFOS & CONTACT

Vous trouverez de plus amples informations sur la durabilité chez Brunner en ligne sur brunner-group.com



[Vers la fiche produit](#)

Siège de l'entreprise Allemagne

Brunner GmbH
Im Salmenkopf 10
D – 77866 Rheinau

T +49 78 44 40 20
F +49 78 44 40 28 00
info@brunner-group.com

